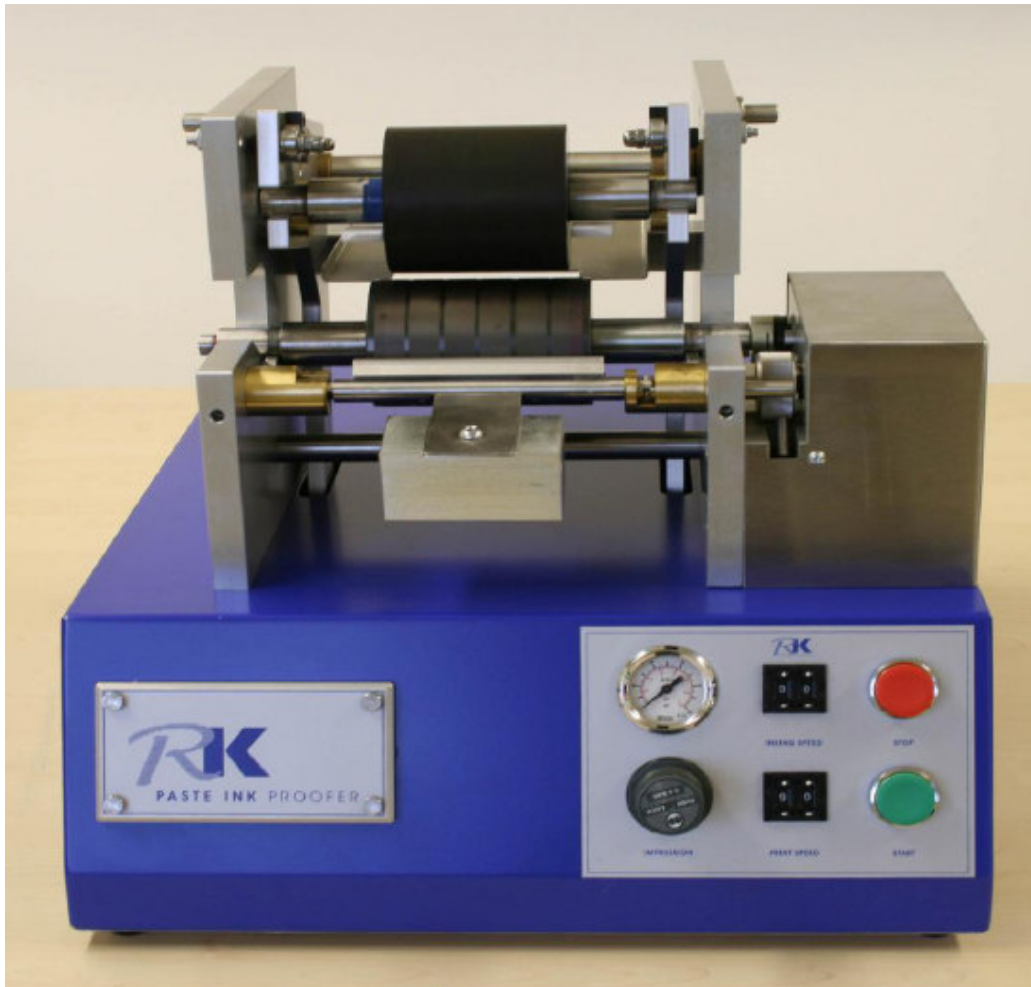


PASTE INK PROOFER



WPROWADZENIE

Paste Ink Proofer służy do szybkich, powtarzalnych wydruków o wysokiej jakości wykonanych przy użyciu farb drukarskich, farb offsetowych, tuszy litograficznych oraz lakierów. Unikalne rozwiązanie zastosowane w tym modelu czyni proces druku w pełni automatycznym, eliminując konieczność czasochłonnego ważenia i dozowania aplikowanych substancji.

Paste Ink Proofer znakomicie sprawdza się do próbnych, przedprodukcyjnych wydruków, dopasowywania kolorów itp.

CHARAKTERYSTYKA

- Prosta i szybka obsługa;
- Wyeliminowana konieczność ważenia i dozowania farb.
- Możliwość badania jednocześnie dwóch różnych substancji w celu ich natychmiastowego porównania.
- Całkowity czas cyklu testowego, wraz z czyszczeniem urządzenia - do 3 minut!
- Możliwość drukowania wielu próbek podczas tego samego cyklu.



PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKIE

KONTECH sp. z o.o.

91-071 Łódź, ul. Ogrodowa 74

tel/fax (0 48-42) 253-45-44

kontech@kontech.com.pl



PASTE INK PROOFER



DOZOWANIE

Aplikowana warstwa substancji jest precyzyjnie odmierzana za pomocą sita, laserowo wygrawerowanego na ceramicznym wałku odciskowym. Wszystkie komórki sita są jednakowe, a ich ilość oraz głębokość jest dobierana w procesie produkcyjnym ze szczególną starannością. W tabeli poniżej znajduje się informacja dotycząca oferowanych wałków.

Nr ref. wałka	Gęstość	Objętość
PIP.10	Mała	≈ 1,8
PIP.11	Średnia	≈ 1,9
PIP.12	Duża	≈ 2,0
PIP.13	3 w 1 - mała/średnia/duża	

Wałki o innej charakterystyce mogą być dostarczone na indywidualne zamówienie. Wszystkie dostarczane wałki posiadają certyfikat jakości. Ich ceramiczna powierzchnia jest – przy standardowym wykorzystaniu – niemal niezniszczalna, mogą więc służyć przez lata jako wzorzec wykorzystywany przy kontroli jakości wvdruków.

OBŚLUGA

Zazwyczaj urządzenia tego typu wyposażane są w osobny system dozujący, zawierający wiele różnych wałków o znanych powierzchniach. Używanie ich wymaga wysokich umiejętności nakładania farby/tuszu i bywa czasochłonne.

Obsługa Paste Ink Proofer jest znacznie prostsza. Operator, za pomocą szpatułki, aplikuje pewną ilość substancji bezpośrednio na laserowo grawerowany wałek ceramiczny wałek odciskowy i naciska przycisk START.

Substancja jest rozprowadzana pomiędzy wałkami, które pracują z zadaną wcześniej prędkością i dociskiem. Nóż rakowy usuwa nadmiar farby z wygrawerowanego wałka, pozostawiając warstwę o znanej grubości. Operator podkłada przygotowane wcześniej próbki, na których wykonany ma być wydruk. Jeśli istnieje potrzeba wykonania większej ilości próbek, wystarczy nałożyć kolejną porcję farby/tuszu.

Standardowo używany wałek PIP.13 o trzech gęstościach umożliwia wydruk trzech różnych pól na jednej próbce i dokonanie natychmiastowego porównania.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Podłoże	124 x 300mm
Pole zadruku	75 x 245mm
Prędkość	Od 5 do 40m/min
Docisk wałków	Od 0 do 150N/cm
Blanket roller	Twardość 70 stopni Shore'a
Zasilanie	230 – 250V
Wymiary	400 x 400 x 350mm
Waga	40 kg



PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKIE
KONTECH sp. z o.o.
91-071 Łódź, ul. Ogrodowa 74
tel/fax (0 48-42) 253-45-44
kontech@kontech.com.pl

